



TECNOLOGIA Y DECORACIÓN DEL PAVIMENTO INDUSTRIAL

SUELOS DE HORMIGON PULIDO TRATADO CON TWINCURE A PRUEBA DE POLVO, DURADERO Y FACIL DE LIMPIAR

UNA VEZ PULIDO Y TRATADO, EL SUELO ESTA ENDURECIDO, ES MAS RESISTENTE E IMPERMEABLE A LAS MANCHAS Y LOS COSTES DE MANTENIMIENTO SE REDUCEN DRASTICAMENTE.



SUELOS DE HORMIGON PULIDO CON EL TRATAMIENTO TWINCURE

Beneficios del tratamiento TWINCURE.

- El hormigón tratado con Twincure es impermeable y se eliminan los problemas de polvo, alérgenos y moho.
- Los suelos de hormigón tratados demuestran su gran dureza, ya que no se desquebrajan o deterioran como otros tratamientos.
- Los suelos de hormigón tratados son muy rentables, en general solo cuestan una tercera parte si los comparamos con otros tratamientos, y son con diferencia más duraderos y de mayor resistencia.
- El tratamiento puede llevarse a cabo sin interferir en su producción. El proceso es completamente libre de polvo
- Es 100% a prueba de polvo con 10 años de garantía.



Con TWINCURE convierte su viejo suelo de hormigón en una superficie extremadamente dura, la resistencia a la abrasión se incrementa en un 400%. El brillo proviene del mismo hormigón pulido y no de productos de revestimiento.

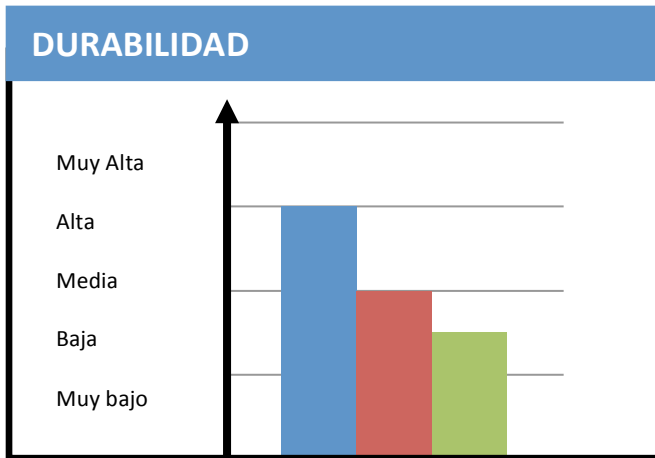


LA DIFERENCIA ENTRE ANTES Y DESPUES DEL TRATAMIENTO.

Un suelo de hormigón dañado aumenta el riesgo de accidentes laborales y la limpieza diaria se convierte en una tarea complicada. Fugas de aceite, grasa y productos químicos penetran en el hormigón, causando un daño considerable en su interior. La reparación o reconstrucción de suelo de hormigón dañado se asocia con costes considerables. El sistema revolucionario de lijado y pulido TWINCURE fue diseñado para abarcar estos problemas y proteger su suelo de hormigón.



TRATAMIENTO DE PAVIMENTOS INDUSTRIALES CARACTERISTICAS Y BENEFICIOS

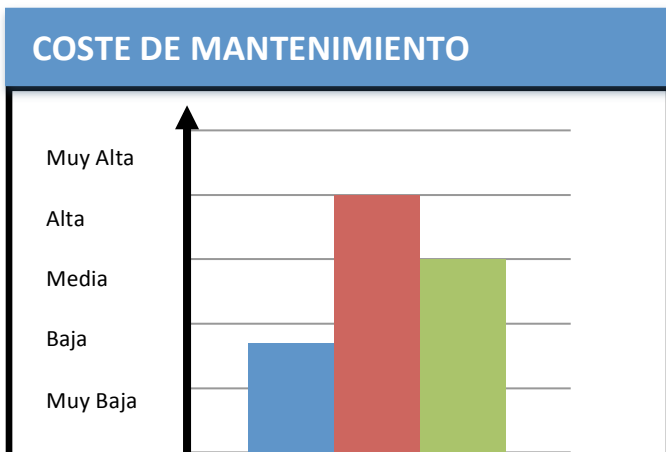


El tratamiento TWINCURE ofrece una durabilidad inigualable. Después del tratamiento y disfrutando de un bajo coste de mantenimiento el pavimento de hormigón pulido tendrá una vida útil prácticamente ilimitada y probablemente durará el mismo tiempo que en el edificio en el que se encuentra. Se trata de la opción de inversión en suelo más lucrativa, ya que el coste del ciclo de vida es un 70% menor que cualquier solución tradicional.

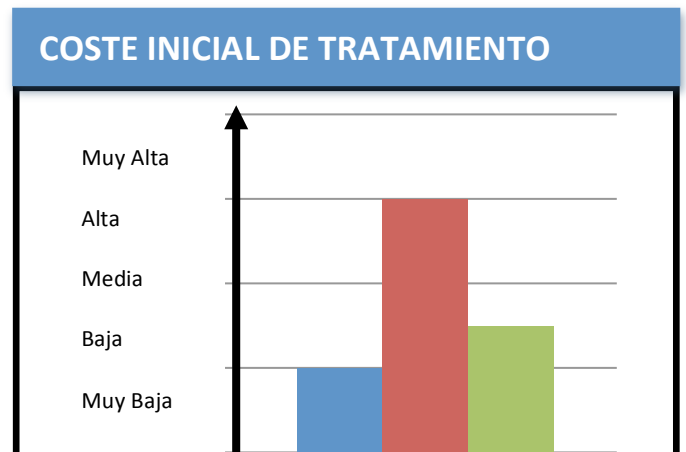
■ TRATAMIENTO TWINCURE

■ TRATAMIENTO EPOXY

■ NO TRATADO



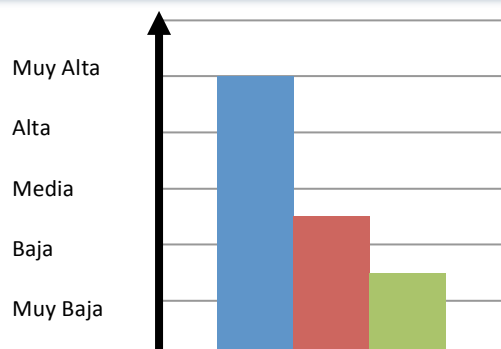
Los costes de mantenimiento de los suelos de hormigón pulido son extremadamente mínimos, ya que la superficie tratada se vuelve extremadamente densa y resistente. Superficies con mucho tráfico de camiones o plantas de producción con mucho tráfico peatonal están sometidos a una gran cantidad de abrasiones. Con TWINCURE su pavimento industrial estará mejor protegido, sin desquebrarse ni romperse. Otros tratamientos requieren reparaciones costosas o en el peor de los casos, su sustitución. Con TWINCURE estos problemas pasaran a la historia y ahorrara muchos recursos en mantenimiento. Por otra parte, una significativa reducción de los gastos de limpieza está garantizada debido al hecho de que no se requieren productos químicos y menor frecuencia de limpieza.



El coste inicial del tratamiento TWINCURE es muy bajo, al hacerse uso de productos que ya están presentes. Es decir, no es necesario añadir ningún material adicional. El proceso es muy rápido y dependiendo del método de distracción, pueden procesarse 500-1.500 m² por día y maquina, manteniendo los costes de mano de obra en mínimos. Por otra parte, el hormigón pulido puede utilizarse inmediatamente tras finalizar el proceso. Al tratarse de un proceso limpio y sin productos químicos, tóxicos o peligrosos, el tratamiento puede realizarse sin interrumpir la producción de su empresa.

TRATAMIENTO DE PAVIMENTOS INDUSTRIALES CARACTERISTICAS Y BENEFICIOS

FACILIDAD DE LIMPIEZA



Los suelos de hormigón no tratados son casi imposibles de limpiar debido a que micro-rugosidad retiene las partículas de polvo en la superficie al limpiarse. Al secarse el suelo, estas volverán a moverse libremente en el aire y crearan un entorno de trabajo lleno de polvo. TWINCURE crea un entorno mas saludable y seguro y hace que el suelo sea muy fácil de limpiar con agua. Marcas creadas por los vehículos son difícil de eliminar. En los suelos tratados con TWINCURE estas marcas desaparecen al lavarlas con agua y jabón suave. Fácil, eficiente y rentable.

SOSTENIBILIDAD

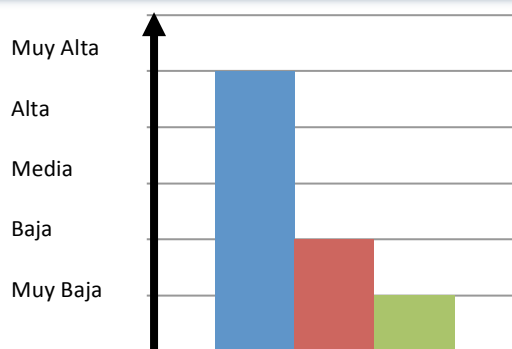
ECOLÓGICO



CONTAMINANTE

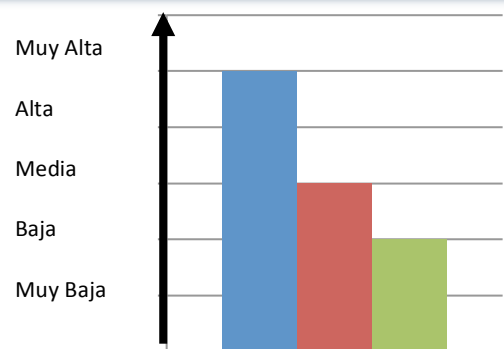
Como en la mayoría de almacenes modernos y plantas de producción las instalaciones suelen estar construidas sobre una losa de hormigón. TWINCURE es una muy buena opción para crear un suelo sostenible, haciéndose uso de materiales ya presentes. Al lijar y pulir la superficie de un hormigón expuesto, se reduce significativamente el consumo de energía así como el consumo de materiales. Con TWINCURE avanzamos hacia un futuro mas verde y no debemos perder de vista este aspecto a la hora de construir o reformar suelos de hormigón.

SALUD Y SEGURIDAD



En suelos de hormigón no tratados y a través de la fuerza hidrostática pequeñas partículas de polvo son empujadas desde el interior a la superficie. Esto resulta en una constante formación de polvo. Con TWINCURE este polvo se elimina creando un mejor entorno de trabajo. Se protegerá la salud de los empleados y especialmente a las personas que sufren alergias. Mediante el tratamiento TWINCURE la resistencia al deslizamiento o coeficiente de fricción (COF) se mejora y se mantiene en línea con las directrices europeas (DIN 51130 y 51097)

REFLECTIVIDAD



Gracias al alto nivel de brillo lograra con TWINCURE un espacio mucho más claro, pudiendo reducir la necesidad de iluminación artificial. Esto reducirá su factura de electricidad y gracias a ello limitara además las emisiones de CO2. Aunque todavía no existen estudios definitivos sobre este tema, el ahorro factible se estima en un 30% se puede lograr.